



RIVQUICK®

Rebites rápidos

BÖLLHOFF

RIVQUICK® – Rebites rápidos

Introdução

Os rebites rápidos RIVQUICK® pertencem a uma tecnologia de fixação que visa melhorar a produtividade. O sistema baseia-se na pré-colocação de vários rebites num mandril que será introduzido na boquilha da rebiteadeira. Este sistema de fixação semi-automático permite a fixação contínua de até 70 rebites por minuto.

Os nossos rebites são utilizados em muitos setores industriais como por exemplo iluminação, aplicações domésticas, fabrico de metais leves, indústria automóvel e instalações eletrónicas.

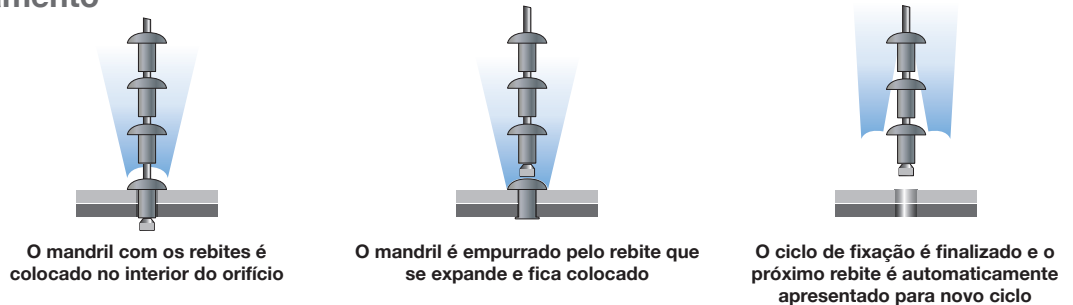
Existem vários tipos de rebites rápidos RIVQUICK®:

- Multi-aderentes (Uniriv)
- Alta resistência (Topriv)
- Ranhurados (Eltronic)
- Roscados (Turnriv ou Rivsert)

Estes rebites estão disponíveis em diferentes configurações:

- Alumínio, aço, aço inoxidável, bronze, cobre
- Diâmetros desde 1,6 a 6,4 mm dependendo do tipo de produto
- 2 tipos de cabeça (em forma de abóbada e embutida)
- Comprimentos diferentes do mandril:
 - Para rebites curtos → 485 ou 510 mm
 - Para rebites longos → 785 mm
 - Para rebites extra-longos → 1110 mm (disponível em algumas condições, contacte-nos para mais informações)

Princípio de funcionamento



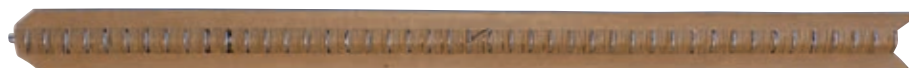
Vantagens

Rebites rápidos RIVQUICK® podem ser fornecidos em duas configurações diferentes:

- Rebites pré-carregados em mandris descartáveis











- Rebites colocados em carregador de papel com um mandril reutilizável



A BÖLLHOFF recomenda a utilização de mandris pré-carregados uma vez que oferecem muitas vantagens:

- Sistema semi-automático para uma instalação rápida que visa aumentar a produtividade
- Somente uma referência para gerir rebites e o mandril
- Apenas um pedido de stock
- Sem risco de confusão (qual mandril para que rebite)
- Sem desperdício de papel
- Menos tempo de recarga uma vez que não é necessário mais trabalho para carregar os rebites no mandril
- Maior segurança uma vez que não há risco de utilizar um mandril usado que pode partir ou fixar um rebite incorretamente
- O comprimento do mandril e o número de rebites por mandril podem ser adaptados à aplicação
- Comprimento duplo do mandril possível para garantir um funcionamento mais eficiente

Vista geral dos rebites

Produto	Material		Tipo														
																	
			Ø (mm)														
1,7	1,9	2,4	2,6	3,0	3,2	4,0	4,8	2,7	3,0	3,2	3,5	4,0	4,8	2,5	3,0		
	Alumínio	EN AW-6060		■	■		■	■	■	■							
		EN AW-5019			■		■	■	■	■		■	■		■	■	
	Aço	EN 10263					■	■	■	■		■	■		■	■	
	Aço inoxidável			■	■												
	Alumínio	EN AW-5019						■	■	■				■			
	Aço	EN 10263						■	■	■				■			
	Aço inoxidável							■	■	■				■			
	Alumínio	EN AW-5019			■	■											
	Bronze	EN 12-166	■		■												
	Aço	EN 10401												■			
	Bronze	EN 12-166														■	■

Aplicações



Fixação de radiadores



Montagem de pistões



Montagem de portas de veículos



União de plástico com metal



União de componentes electrónicos

Principais características	Aplicações
<ul style="list-style-type: none"> ■ Pode ser utilizado para fixações diferentes graças à vasta gama de fixação ■ Menos custos de processamento do que o aparfusamento ou soldadura ■ Processamento claramente mais rápido quando comparado com rebites cegos ou parafusos únicos (até 70 rebites/min) 	<p>Indústria automóvel / aplicações domésticas / iluminação / quadro de distribuição e comutadores</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ O seu design específico apresenta uma geração de cabeça fechada com elevada força de fixação e alto torque de partida ■ As extremidades arredondadas do eixo do rebite permitem uma introdução rápida nos orifícios de fixação ■ O manuseamento fácil permite criar alto rendimento graças à sequência de fixação rápida 	<p>Indústria metalúrgica / mobiliário (janelas, portas...) / sanitária / médica / automóvel / telecomunicações / aeroespacial / iluminação / armários elétricos e comutadores</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ O rebite esta disponível com isolamento (através de um revestimento vedante delta-seal) ou em versão condutora com superfície em estanho ■ Materiais: alumínio, bronze, cobre... ■ Especialmente adequado para a ligação de materiais moles 	<p>Eletrónica / componentes eletrónicos em PCBs / indústria médica / automóvel / aplicações domésticas / iluminação / quadros de distribuição e comutadores</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ Este rebite é fornecido com um eixo roscado e é utilizado para uniões com rebite reutilizável que pode ser desaparafusado após fixado com chave sextavada ■ Tempo de montagem mais curto do que o de um parafuso 	<p>Eletrónica / componentes eletrónicos em PCBs / indústria médica / automóvel / aplicações domésticas / telecomunicações</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ O rebite de diferentes roscas fêmea é utilizado para fixar ou unir placas de circuito impresso ■ O lado interno do eixo está disponível em vários tamanhos como rosca métrica 	<p>Eletrónica / PCBs / indústria médica / automóvel / aplicações domésticas / iluminação / quadros de distribuição e comutadores</p>



Estruturas para PCs



Montagem de grelhas de ventilação



Montagem de costas de cadeiras



Montagem de rodas giratórias



Montagem de carcaças de iluminação

RIVQUICK® – Rebites rápidos

Rebitadeiras

RIVQUICK® P1000 SR / P2000 SR – Rebitadeiras hidro-pneumáticas

- Ergonómicas e funcionais
- Leves e com alta velocidade de fixação
- Fáceis de utilizar



Modelo	Nº de referência	Rebite máximo Ø (mm)			Peso (kg)	Força de fixação (kN)	Consumo de ar (l/ciclo)	Curso (mm)	Comprimento do pino (mm)
		Alumínio	Aço	Aço inoxidável					
RIVQUICK® P1000 SR	226 061 01000	4,8	4,8	4,0	1,95	7,3	1,5	30,0	485/510
RIVQUICK® P2000 SR	226 062 01001	6,4	6,4	5,0	2,35	12,5	2,0	30,0	485/510

RIVQUICK® P200 SR / P300 SR – Rebitadeiras pneumáticas

- Simples e universais
- Robustas e eficazes
- Fácil manutenção



Modelo	Nº de referência	Rebite máximo Ø (mm)			Peso (kg)	Força de fixação (kN)	Consumo de ar (l/ciclo)	Curso (mm)	Comprimento do pino (mm)
		Alumínio	Aço	Aço inoxidável					
RIVQUICK® P200 SR	226 064 01000	4,8	4,8	4,0	1,9	4,6	2,2	25,0	485/510
RIVQUICK® P300 SR	226 065 01000	6,4	6,4	5,0	2,2	6,9	3,3	25,0	485/510

RIVQUICK® P210 SR / P310 SR – Rebitadeiras verticais

- Utilização flexível
- Posicionamento fácil e rápido através de um equilibrador
- Fácil integração



Modelo	Nº de referência	Rebite máximo Ø (mm)			Peso (kg)	Força de fixação (kN)	Consumo de ar (l/ciclo)	Curso (mm)	Comprimento do pino (mm)
		Alumínio	Aço	Aço inoxidável					
RIVQUICK® P210 SR	226 067 01002	4,8	4,8	4,0	1,9	4,6	2,2	25,0	785
RIVQUICK® P310 SR	226 068 01002	6,4	6,4	5,0	2,2	6,9	3,3	25,0	785

Boquilhas e molas de rebite

Colocação de boquilhas e molas de rebite

A boquilha deve corresponder ao diâmetro do respetivo rebite, forma da cabeça e ponto de rebite, uma vez que tal vai influenciar a fixação e o desempenho. Para aplicações normais, deve ser utilizada a boquilha standard. Para pontos de rebite difíceis, recomendamos utilizar boquilhas compridas ou compridas curvas.

	Estándar	Comprido	Comprido curvo
	Chato e côncavo		
Comprimento do mandril	485 a 785	510 a 785	510 a 785
Eixo do rebite Ø (mm)	1,7 a 6,0	1,7 a 6,0	1,7 a 6,0

Contacte-nos para mais informações.

Böllhoff Internacional tem empresas filiais em:

Alemanha
Argentina
Áustria
Brasil
Canadá
China
Coreia do Sul
EUA
Eslováquia
Espanha
França
Hungria
Índia
Itália
Japão
México
Polónia
Reino Unido
República Checa
Roménia
Rússia
Suíça
Tailândia
Turquia

Além destes 24 países, a Böllhoff oferece apoio aos seus clientes internacionais noutros importantes setores de mercados industriais, trabalhando em estreita colaboração com parceiros e distribuidores

Grupo Böllhoff
Encontre o seu distribuidor local em www.bollhoff.pt
ou escreva-nos para info_es@bollhoff.com

